



KÖSTER KB-Pox IN

Fiche de données techniques / Numéro de l'article IN 231

Délivré: 2023-11-24

- Rapport d'essai MPA Braunschweig (1200/625/17) daté du 9 mai 2017. Test des performances et des caractéristiques d'identification sur la résine époxy KÖSTER KB-Pox IN conformément à la norme DIN EN 1504-5
 - WZ "KB-POX" protected, German Patent Office, 395 06 702 - Bremer Environmental Institute GmbH, Test d'émissions conforme au schéma d'essai et d'évaluation de l'AgBB (Comité pour l'évaluation de la santé des produits de construction), AZ : L 2750 FM, 23.10.2020, Niveau A+

Résine époxy pour l'injection de fissures et la saturation en vue du rebond structural.

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 IN 231 EN 1504-5:2004 Membre de construction en béton Matériau d'injection pour le remplissage structural des fissures, cavités et défauts dans le béton U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1)
Résistance à la liaison Retrait volumétrique Viscosité Température de transition vitreuse Injectabilité dans un milieu sec Injectabilité dans un milieu non sec Durabilité(Compatibilité avec le béton) Comportement à la corrosion Libération de substances dangereuses	> 2.0 MPa < 3% 175 mPa.s > + 40 °C Classe d'injectabilité: 0.1 Classe d'injectabilité: 0.1 Rupture cohésive dans le béton Aucun effet corrosif Conformité avec 5.4, EN 1504-5

Données techniques

Ratio de mélange	3.14 : 1
- Par poids	2.8 : 1
- Par volume	
Durée de vie en pot (+ 20 °C, mélange de 100 g) (EN ISO 9514)	Env. 45 min.
Température d'application au-dessus	de + 8 °C
Température idéale d'application	+ 15 °C
Viscosité du mélange (ISO 2555)	Env. 170 mPa.s
Densité du mélange (DIN 53479)	1.0 kg / l
Résistance à la compression (7 jours)	Env. 80 N / mm ²
Résistance à la flexion (7 jours)	Env. 35 N/mm ²
Résistance à la traction adhésive	
- Béton standard sec C 50/60	> 4 N / mm ²
- Béton standard humide C 50/60	> 2 N / mm ²
Couleur	jaune-orange (Comp.-B)

Domaine d'utilisation

KÖSTER KB-Pox IN est utilisé sans pré-injection pour le remplissage et la fermeture de fissures, joints et vides secs, humides et mouillés. KÖSTER KB-Pox IN est utilisé dans les cas où les flancs de fissures ou des éléments structuraux inégaux doivent être liés structurellement, comme dans des éléments en béton ou des structures d'ingénierie telles que des tunnels ou des ponts, des garages souterrains, etc.

- Liaison structurelle de la structure avec une résine époxy solide
- Liaison des fissures horizontales et verticales dans les colonnes, poutres, murs et planchers
- Scellement des fissures horizontales sur les planchers ou les chapes avant l'installation de systèmes de revêtement

Substrat

Le substrat peut être sec, humide ou mouillé et doit être exempt de particules lâches, d'huiles, de graisses et d'autres contaminants. L'eau liquide présente dans la fissure doit être déplacée avec KÖSTER KB-Pox IN pendant l'injection, le cas échéant.

Application

Les composants A et B doivent être mélangés de manière intensive à l'aide d'un mélangeur électrique tournant lentement, de préférence équipé d'une pale de mélange KÖSTER Resin Stirrer. Le matériau doit être mélangé jusqu'à ce qu'il soit homogène et sans stries. Repoter le matériau et mélanger à nouveau pour éviter tout défaut de mélange.

Injection de fissures

Le placement des injecteurs dépend de la largeur et de la direction de la fissure. Nous recommandons l'utilisation de KÖSTER Superpackers. Les trous de forage sont placés des deux côtés alternés de la fissure à une distance maximale de 15 cm. Des fissures fines peuvent nécessiter un espacement réduit. Forer à un angle d'environ 45° vers la fissure.

Caractéristiques techniques

KÖSTER KB-Pox IN est une résine époxy d'injection à deux composants, sans solvant et à faible viscosité, conçue pour l'injection de fissures. KÖSTER KB-Pox IN ne contient aucun chargeur ni adoucissant, évitant ainsi la sédimentation. En raison de sa grande capacité de pénétration dans les substrats poreux et de son excellente adhérence au béton, à la pierre, à la maçonnerie et au métal, KÖSTER KB-Pox IN scelle et comble de manière permanente les fissures et les joints, restaurant l'intégrité structurelle. KÖSTER KB-Pox IN peut être utilisé dans des fissures saturées d'eau. KÖSTER KB-Pox IN répond aux exigences des tests d'émissions selon le schéma d'essai et d'évaluation de l'AgBB (Comité pour l'évaluation de la santé des produits de construction) avec la classe de exigence A+.

Avantages

- Viscosité extrêmement basse pour une pénétration plus profonde et l'injection de fissures très fines
- Restaure la liaison structurelle
- Convient aux fissures sèches et humides
- Le matériau peut être injecté ou versé sur des applications horizontales
- Pratique emballage combiné en plastique de 1 kg pour réduire les déchets

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats de nos recherches et sur notre expérience pratique dans le domaine. Toutes les données de test fournies sont des valeurs moyennes obtenues dans des conditions définies. L'application correcte et donc efficace et réussie de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. L'installateur est responsable de l'application correcte en tenant compte des conditions spécifiques du chantier de construction et des résultats finaux du processus de construction. Cela peut nécessiter des ajustements aux recommandations données ici pour les cas standards. Les spécifications faites par nos employés ou représentants qui dépassent les spécifications contenues dans cette directive technique nécessitent une confirmation écrite. Les normes en vigueur en matière de contrôle et d'installation, les directives techniques et les règles techniques reconnues doivent être respectées à tout moment. La garantie ne peut et ne s'applique donc qu'à la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales, mais pas à leur application efficace et réussie. Cette ligne directrice a été techniquement révisée ; toutes les versions précédentes ne sont pas valides.

Pour empêcher le matériau de sortir de la fissure, celle-ci est scellée avec KÖSTER KB-Fix 5 avant l'injection. L'injection est effectuée à l'aide d'un dispositif d'injection approprié tel que la pompe d'injection électrique KÖSTER 1C. Après durcissement du matériau, retirez les injecteurs et fermez les trous de forage avec KÖSTER KB-Fix 5. Le matériau peut également être installé par coulage (saturation). Remplissage de fissures Le contenant combiné de 1 kg est spécialement conçu pour le remplissage des fissures. Pour ce faire, le composant B doit être versé dans la bouteille en plastique du composant A. La bouteille est refermée, et les deux matériaux sont ensuite mélangés de manière intensive en secouant pendant au moins 30 secondes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. Le repotting n'est pas nécessaire dans ce cas. Après le mélange, le bec verseur est vissé sur la bouteille et le matériau peut ensuite être versé directement dans le trajet de la fissure. En raison des déplacements d'eau possibles, des réinjections peuvent être nécessaires pour traiter des zones localisées.

Consommation

env. 1 kg / l void

Nettoyage

Nettoyez les outils immédiatement après utilisation avec le KÖSTER Universal Cleaner.

Emballage

IN 231 001	1 kg combipackage; A comp. 0.5 kg, B comp. 0.5 kg
IN 231 006	6 kg combipackage

Stockage

Stockez le matériau à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C ; dans des emballages d'origine scellés, le matériau peut être conservé pendant une période minimale de 12 mois.

Sécurité

Portez des gants de protection et des lunettes de sécurité. Lors de travaux d'injection, assurez-vous de protéger l'environnement contre la résine d'injection qui pourrait être éjectée du mur, des injecteurs, des trous de forage, etc. Ne vous tenez pas directement derrière les injecteurs pendant l'injection. Réservez à un usage professionnel. Le matériau mélangé doit être utilisé immédiatement et intégralement après le mélange. Les résidus de matériau doivent être stockés à l'extérieur car ils développent une chaleur de réaction élevée et de la fumée peut se former. Cela s'applique également aux applications de grand volume.

Autres

Les polymères liquides réagissent aux variations de température en modifiant leur viscosité et/ou leur comportement de durcissement. Les basses températures ralentiront la réaction ; les températures élevées accéléreront le taux de réaction. Le mélange de grands volumes augmentera également le taux de réaction. Par conséquent, les travaux de revêtement ne doivent être effectués qu'à des températures constantes ou en baisse. Les instructions données dans les directives techniques doivent être suivies. Une distance de point de rosée de +3 °C doit être maintenue pendant et pendant au moins 12 heures après les travaux de revêtement. Les revêtements doivent être protégés de l'humidité sous toutes ses formes jusqu'à durcissement complet. À des températures de matériau inférieures à +15 °C, la consistance change - le matériau devient plus visqueux. Lors de l'application avec la pompe d'injection KÖSTER 1C Injection Pump, seuls de petits contenants (1

kg) tempérés à +15 °C doivent être utilisés pour éviter des réactions accélérées.

Produits correspondants

KÖSTER KB-FIX 5	Article Number C 515
KÖSTER CT 910	Article Number CT 910
KÖSTER Conditionneur d'impact 12	Article Number IN 903 001
KÖSTER Conditionneur d'impact 18	Article Number IN 908 001
Adaptateur	
KÖSTER Conditionneur d'impact	Article Number IN 909 001
KÖSTER Superpacker 10 mm x 85 mm CH	Article Number IN 912 001
KÖSTER Superpacker 10 mm x 115 mm CH	Article Number IN 913 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 90 mm CH	Article Number IN 918 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 120 mm CH	Article Number IN 919 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 90 mm PH	Article Number IN 921 001
KÖSTER Conditionneur d'un site d'une journée	Article Number IN 922 001
KÖSTER Pompe d'injection 1C	Article Number IN 929 001
KÖSTER IN 988	Article Number IN 988
KÖSTER IN 989	Article Number IN 989
KÖSTER Universal Cleaner	Article Number X 910 010

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les résultats de nos recherches et sur notre expérience pratique dans le domaine. Toutes les données de test fournies sont des valeurs moyennes obtenues dans des conditions définies. L'application correcte et donc efficace et réussie de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. L'installateur est responsable de l'application correcte en tenant compte des conditions spécifiques du chantier de construction et des résultats finaux du processus de construction. Cela peut nécessiter des ajustements aux recommandations données ici pour les cas standards. Les spécifications faites par nos employés ou représentants qui dépassent les spécifications contenues dans cette directive technique nécessitent une confirmation écrite. Les normes en vigueur en matière de contrôle et d'installation, les directives techniques et les règles techniques reconnues doivent être respectées à tout moment. La garantie ne peut et ne s'applique donc qu'à la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales, mais pas à leur application efficace et réussie. Cette ligne directrice a été techniquement révisée ; toutes les versions précédentes ne sont pas valides.